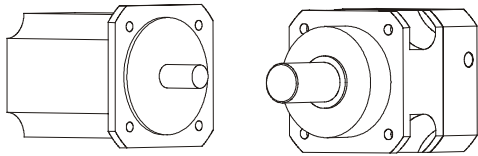
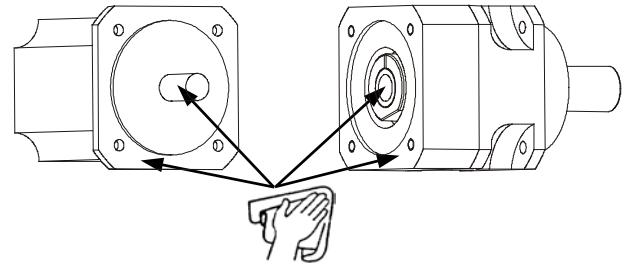
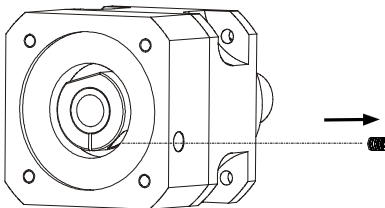


**1.**


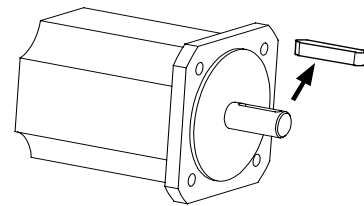
DIN 42955-R  
richtiger Motor?, richtiges Getriebe?  
right motor?, right gear?

**2.**


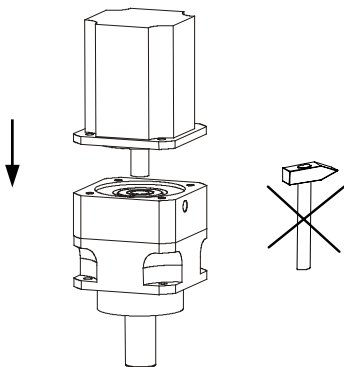
fettfrei reinigen, eventuelle Beschädigungen entfernen  
clean grease free, rectify any damages

**3.**


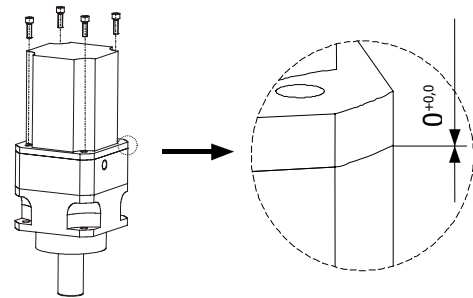
Abdeckschraube entfernen, Stellung der Klemmschraube justieren  
remove cover screw, adjust position of clamping screw

**4.**


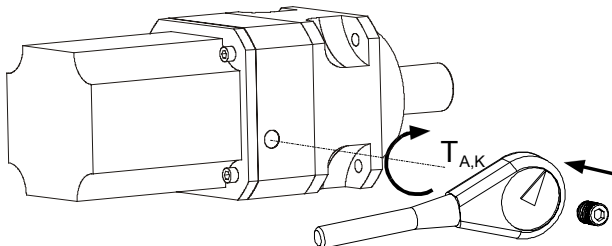
bei Motor mit Passfeder muss diese entfernt werden  
if the motor has a keyway, remove it

**5.**


Klemmschraube öffnen,  $d_{\text{Motor}} < d_{\text{Hohlwelle}}$ : Buchse verwenden  
Motormontage bevorzugt in vertikaler Position, Motor in Getriebe fügen  
open clamping screw,  $d_{\text{motor}} < d_{\text{hollow shaft}}$ : use bushing  
motor mounting preferred in vertical position, fit the motor in the gear

**6.**


Motorflansch muss an Getriebeflansch anliegen, Schrauben mit Mindestfestigkeit 8.8 verwenden, Schrauben müssen gesichert werden, Anzugsmoment ( $T_{A,S}$ ) der Schraube: 90% der Schraubenstreckgrenze nutzen, Schrauben mit  $T_{A,S}$  und über Kreuz anziehen  
motor flange adjacent on gear flange, use screws with minimum strength 8.8, screws must be secured, tighten torque ( $T_{A,S}$ ) of the screw: use 90% of screws yield stress, tighten screws with  $T_{A,S}$ , screws tighten crosswise

**7.**


Klemmring mit  $T_{A,K}$  anziehen, Abdeckschraube einschrauben  
tighten clamping ring with  $T_{A,K}$ , tighten cover screw

Getriebe gear box	PLV 70	PLV 90	PLV 115	PLV 142
Wellendurchmesser shaft diameter	$\leq 14$	$\leq 19$	$\leq 24$	$\leq 35$
$T_{A,K}$ [ Nm ]	4,5	9,5	16,5	40
SW [ mm ]	3	4	5	6